

揭开中石油大连石化“8·17”火灾过程以及7年8起事故的历史

8月17日18时40分许，中石油大连石化公司重油催化裂化车间原料泵密封失效，引发火灾。大连市政府相关部门和企业迅速启动应急预案，市领导在现场指挥。数百名消防官兵在现场实施救援。

截至8月17日22时50分，现场明火均已被扑灭。经查，污染物没有流入大海。该企业设有两个事故应急池，总容量为9.8万立方米，可以拦蓄污染物，目前应急池中有少量污染物。

8月18日下午2点半，在中石油大连石化公司2号楼视频会议室，大连市政府召开“8·17”火灾事故现场会。据悉，由市公安局、市安监局，组成了联合事故调查组，开展事故调查。

大连市公安局副局长李永峰表示，**目前初步认定，事故原因为该车间的加油泵组原料油泵发生泄漏，引发火灾，火势通过输油管道引燃原料储油罐，事故造成油泵房、油料罐不同程度燃烧。**

中石油大连石化公司**总经理庞晓东**在会场上说，再次对此次事故的发生表示深深歉意。他对着火事故、着火原因、事故经过、事故救援、事故采取措施、事故教训等问题给出回应。

其发言全文如下（有少量删减）：

尊敬的各位领导、各位专家：

2017年8月17日18时36分左右，大连石化公司第二联合车间140万吨/年重油催化裂化装置分馏区原料泵P2201/2泄漏着火，经及时扑救，21时35分明火全部熄灭。

大连石化再次发生着火事故，引起媒体和社会各界高度关注，给党和国家的事业造成严重损害，给省、市政府、中石油集团造成恶劣影响，我们深深自责于没有履行好安全生产主体责任，深感有负于地方党委、政府和中石油集团党组领导的期望，有负于广大公众的关心。

事故基本情况

事故经过

2017年8月17日18时36分左右，140万吨/年重油催化裂化装置操作员在巡检时发现装置分馏区原料泵P2201/2泄漏着火。

公司立即启动应急预案，同时装置启动自保联锁，紧急切断装置进、出物料。

20 时 30 分火势得到控制，21 时 08 分大面积火熄灭，21 时 35 分控制燃烧的明火熄灭。现场无人员伤亡。

厂界 4 个环境监测子站数据正常，三级防控系统及时启动、运行正常，海面无污染。

事故初步原因

本次事故，着火部位为 140 万吨/年重油催化裂化装置分馏区域原料泵 P2201/2，该泵选用单端面波纹管密封，内部介质为催化原料，介质温度为 90℃。根据操作人员现场巡检情景描述和系统操作情况分析，初步确定事故原因为原料泵 P2201/2 密封泄漏导致着火，后引燃上方油气管线。事故具体原因正在调查中。

事故救援情况

事故发生后，公司立即启动应急预案，公司领导及各单位人员立即赶赴现场进行事故处置，并向辽宁省政府应急办、大连市委办公厅、市政府办公厅、市安监局、市环保局、中石油集团公司应急办、炼化分公司值班室等汇报了事故情况。

公司消防支队和大连市消防局消防官兵迅速赶到现场救火。

同时，公司第一时间启动三级防控系统，防止发生水体污染，并加强对周围大气环境和海域的监测。实时环境监测表明，二氧化硫、硫化氢、氮氧化物、氨气等均无超标，环境空气、海域无污染。

事故后采取的措施

事故发生后，140 万吨/年重油催化裂化装置第一时间启动自保联锁，装置紧急停工，关闭装置原料进装置总阀、装置与上下游连接阀门，确保装置与外部隔离；装置内部关闭分馏系统与稳定系统、气压机组相连的所有阀门，沉降器、分馏塔保持微正压，防止压力过低导致空气进入容器引发次生事故。

同时，公司及时做好全系统生产平衡。经调整，目前公司生产运行安全稳定，原油加工量未受影响。

事故教训及反思

安全环保是企业生存发展的基础，没有安全就没有发展。虽然这起事故未造成较大经济损失，但在国家狠抓危化企业安全生产、全国上下全面开展安全生产大检查、积极营造和谐稳定局面的情况下，我公司发生泄漏着火事故，造成了较大的社会影响，教训十分深刻，表明我们的安全生产基础依然不牢，安全管理仍然存在差距，暴露出我们在安全意识、责任落实、基础管理等方面还存在薄弱环节。

一是安全发展理念树立不到位。事故暴露出安全意识、安全文化的落实还不深入，安全意识仍然淡薄，特别是随着安全生产形势逐步好转，一些干部员工产生了麻痹松懈的思想，

没能真正将“安全是我的责任、安全是第一工作”思想和要求落实到每个岗位、每项具体工作中。

二是安全生产责任落实不到位。事故充分说明，有安全生产责任制并不等于责任已落实，有责任人并不等于责任人能够认真负责，对安全生产的提醒强调并不等于安全生产的强制性措施，全员安全生产责任制还没有真正在基层落地生根。

三是基层基础管理不到位。事故也暴露出基层管理滑坡、员工素质不高、设备本质安全水平低等问题，再次警示我们，要持之以恒的抓基层打基础，加强基层建设、基础工作和基本功训练，尤其要切实抓好设备基础管理，打牢安全生产根基。

反思本次事故，我们深刻感受到抓好安全工作是党和国家的要求，是全面建成小康社会的要求，是企业生存发展的要求，也是每名员工幸福生活的保障，要始终不忘事故教训，保持警钟长鸣，切实将“**安全环保是天字号工程**”的理念入脑入心入行；深刻感受到安全工作的长期性、艰巨性和复杂性，必须始终牢牢紧绷安全生产这根弦，采取更加坚决、更加有力、更加有效的措施，全力打好安全生产攻坚战、持久战。

下一步的主要工作

18日凌晨，公司已连夜在现场召开领导班子扩大会议，传达落实省、市领导同志的批示指示精神，对事故后续处置和生产运行工作进行了具体安排。

一是全力抓好安全生产组织。加强全厂运行装置的运行监控，全力做好生产平衡和产品调运等工作，全力以赴保持正常的生产秩序。加强生产纪律、工艺纪律和劳动纪律检查，严格执行生产受控方案，加强值班值守，增强生产协调处置力量。各级领导干部深入基层，增进与基层员工的沟通交流，密切关注事故后员工心理状态，做好思想工作，保持员工队伍稳定。

二是做好事故后续处置。全力配合大连市事故调查组做好事故调查；连夜清理现场污水，严防死守，防止污染物入海；加强环保管控，实时密切监测厂界周边大气、水质情况，确保不出现任何环境问题；做好现场过火管线的检查确认，确定现场设备设施损坏情况及修复方案，制定装置残留物料退出方案；密切关注舆情动态，做好应对工作。

三是迅速开展机泵专项检查。对全公司机泵进行全面检查，全方位摸排设备本体、轴承、密封质量、安装使用、维护管理等情况，深入查找隐患问题，杜绝类似事故再次发生。强化系统管理思维，从设备设计、制造、安装、使用、维护“全生命周期”加强设备专业管理。深入推进机泵预测性维修监测分析工作，全面提高机泵预知维修能力。同时，进一步强化现场设备设施的巡检检查和维护保养，强化关键机组特保特护，加大静密封点泄漏整治，为安全生产保驾护航。

四是全面开展隐患排查治理。深刻吸取事故教训，举一反三，将正在开展的安全生产大检查进一步做实做细，对每个岗位、每道工序、每个环节、每项作业进行风险分析，对所有装置和设施进行隐患排查。加大隐患整改治理力度，做到不打折扣、不留死角、不走过场，务必见到实效。

五是推进 HSE 标准化建设。将围绕“制度规程合规、人员行为规范、设备设施完好、现场目视化清晰”4个方面，深入推进装置 HSE 标准化建设，通过两转（转观念、转作风）、两查（查隐患、查标准）、三强化（强化制度执行、强化培训教育、强化问题整改），努力实现人员素质和本质安全水平的双提升。首先要重点推进现场标准化建设，全面整治现场“低、老、坏”问题，推行目视化管理，保持现场设备设施完好可靠、管理规范、环境改善，持续提升安全生产能力。

最后，再次对此次事故的发生表示深深歉意。我们一定深刻吸取事故教训，认真落实本次会议精神，克服麻痹松懈思想，时刻保持如履薄冰、如临深渊的警觉，深入查找管理上的深层次矛盾和问题，进一步夯实安全管理基础，全面提高企业安全风险管控能力，坚决杜绝各类事故发生。

大连石化公司

翻开历史新闻档案，大连石化 7 年至少发生了 8 起事故，往年事故汇总如下：

2010 年 7 月 16 日

中石油大连石化分公司大连市大孤山新港一艘 30 万吨级外籍货轮在卸油的过程当中，发生操作不当引发的爆炸，并引发输油管线爆炸和原油泄漏，1500 吨原油倾入海洋。

2010 年 10 月 24 日

中石油大连石化分公司大连新港码头油库储油罐区 7·16 爆炸事故现场拆除曾着火油罐时，引燃罐体内残留原油，再次发生火情。起火的正是 7.16 发生爆炸的 103 号油罐，3 人在火灾中遇难。

2011 年 7 月 16 日

中石油大连石化分公司厂区内 1000 万吨常减压蒸馏装置换热器发生泄漏并引起大火，大火燃烧了 6 个小时后才被熄灭。

2011 年 8 月 29 日

中石油大连石化分公司的 875 号柴油罐因工作人员操作过程中发生静电起火引发爆炸，火灾。

2011 年 11 月 22 日

中石油大连石化分公司大连的大港集团油品码头海滨北罐区 31、32 号两个十万吨级原油罐因雷击密封圈着火。

2013 年 6 月 2 日 14 时 20 分许

中石油大连石化分公司发生油罐爆炸事故，造成 2 人失踪，2 人 重伤。

2014 年 6 月 30 日晚间

大连输油管爆裂事故是指位于辽宁省大连市金州新区的中石油新大一线输油管线发生爆裂，溢出原油流入市政污水管网导致爆炸起火事件。

来源：流程工业、中国化学品安全协会

中国安全生产报社 新媒体中心整理